

NON CLASSIFIÉ

3

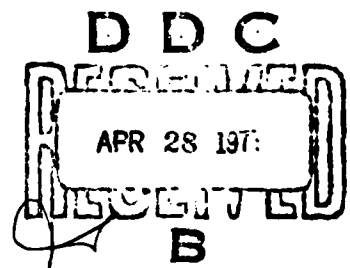
ADA 038801

CRDV RAPPORT 4069 77
DOSSIER 3621C-001
MARS 1977

DREV REPORT 4069 77
FILE: 3621C-001
MARCH 1977

LIANTS POLYETHERS ET POLYESTERS
DANS LES PROPERGOLS COMPOSITES

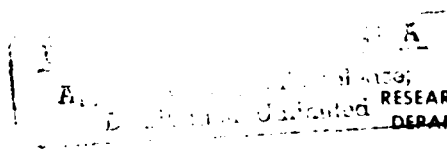
M. Tremblay
G. Perrault
G. Duchesne
E. Ahad



Centre de Recherches pour la Défense
Defence Research Establishment
Valcartier, Québec

DDC FILE COPY

BUREAU RECHERCHE ET DEVELOPPEMENT
MINISTRE DE LA DEFENSE NATIONALE
CANADA



UNCLASSIFIED

CRDV R-4069/77
DOSSIER: 3621C-001

NON CLASSIFIE

14
DREV-R-4069/77
FILE: 3621C-001

(Polyether and Polyester Binders in
Composite Propellants),

6
LIANTS POLYETHERS ET POLYESTERS
DANS LES PROPERGOLS COMPOSITES

10 par

M. Tremblay, G. Perrault, G. Duchesne et E. Ahad

11 Mar 77

12 38p.

CENTRE DE RECHERCHES POUR LA DEFENSE
DEFENCE RESEARCH ESTABLISHMENT
VALCARTIER

Tel: (418) 844-4271

Québec, Canada

March/mars 1977

ACCESSION for	
NTIS	Write Section <input checked="" type="checkbox"/>
DOC	Buff Section <input type="checkbox"/>
UNANNOUNCED	<input type="checkbox"/>
JUSTIFICATION	
BY	
DISTRIBUTION/AVAILABILITY CODES	
Dist.	MAIL, REG, SPECIAL
A	

404945

40

NON CLASSIFIE

i

RESUME

Un polybutadiène à terminaisons hydroxyles (R45M) a été réticulé avec les époxydes (liant polyéther) et avec un mélange d'anhydride et d'époxydes (liant polyester). A partir de ces liants, des propergols polyéthers et polyesters contenant 88% de solides ont été préparés et les propriétés mécaniques ont été évaluées suivant la proportion optimale et l'ordre d'addition des ingrédients, la température de cuisson et l'effet des agents de surface. Les propergols polyesters donnent de meilleures propriétés physiques et mécaniques lorsqu'on fait réagir antérieurement l'anhydride avec le R45M plutôt que d'ajouter tous les ingrédients simultanément au cours du malaxage. Les propergols polyéthers possèdent des propriétés mécaniques légèrement inférieures aux polyesters et exigent des temps de cuisson plus longs. L'analyse du comportement rhéologique de ces propergols à l'aide du rhéovibromètre a permis de mesurer l'efficacité de divers agents de surface à basse température. Quelques agents de surface améliorent les propriétés mécaniques des propergols polyesters mais tous ces produits diminuent la catalyse de AP dans les propergols polyéthers. (NC)

ABSTRACT

↙
A hydroxyl-terminated polybutadiene prepolymer (R45M) was cross-linked with an epoxide to yield an elastomeric material known as a polyether or with a mixture of an anhydride and an epoxide to form a polyester material. Polyether and polyester propellants containing up to 88% of solid ammonium perchlorate (AP) in the powder form and aluminum powder were prepared from the above two materials (binders). The physical and mechanical properties of these propellants depended on the ratio and on the order of addition of ingredients, the curing temperature and the presence of surface-active agents. Polyester propellants were made either by using R45M prereacted with anhydrides or by mixing simultaneously all ingredients with the solids. Polyester propellants made by the former procedure had superior properties to those made by the latter. Polyether propellants had slightly lower mechanical and physical properties than those of polyesters. The effectiveness of the several surface-active additives in these highly filled composite propellants were evaluated by mechanical spectroscopy. Some additives were found to improve the mechanical properties of polyester propellants, but were detrimental to the catalytic activity of AP in polyether propellants. ↗ (U)

NON CLASSIFIE

ii

TABLE DES MATIERES

RESUME/ABSTRACT	i
SYMBLES	iii
1.0 INTRODUCTION	1
2.0 INSTRUMENTS	2
2.1 Tonométrie	2
2.2 Température de transition vitreuse	2
2.3 Viscosimétrie	2
2.4 Spectres infrarouges	3
2.5 Chromatographie sur gel perméable (GPC)	3
2.6 Propriétés mécaniques des liants et propergols	3
2.7 Spectres mécaniques des propergols	3
3.0 PARTIE EXPERIMENTALE	4
3.1 Préparation du R45M carboxylé (R45M/AS)	4
3.2 Préparation du dérivé méthyle du R45M carboxylé (R45M/AMS)	4
3.3 Préparation du dérivé de l'anhydride cyclohexane di-carboxylique-1,2 (cis) avec le R45M (R45M/ACHD)	4
3.4 Préparation du liant polyester à partir du R45M carboxylé et des époxydes	4
3.5 Préparation du liant polyester à partir du R45M, des époxydes et de l'anhydride de l'acide cyclohexane di-carboxylique-1,2 (cis) (ACHD)	4
3.6 Préparation des échantillons de propergols	6
4.0 RESULTATS ET DISCUSSION	7
4.1 Vitesse de polymérisation des liants par la mesure de la viscosité en fonction de la température et des catalyseurs	7
4.2 Vitesse de polymérisation des liants par la mesure du poids moléculaire par GPC	9
4.3 Propriétés mécaniques et formulation des liants	14
4.4 Propriétés mécaniques des propergols	16
4.5 Spectres mécaniques des propergols	19
5.0 CONCLUSIONS	28
6.0 BIBLIOGRAPHIE	29

TABLEAUX I à XVIII

FIGURES 1 à 15

NON CLASSIFIE

iii

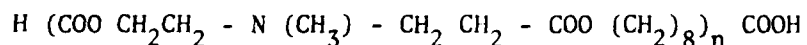
SYMBOLES

ACHD	anhydride de l'acide cyclohexane di-carboxylique 1, 2 (cis).
AL H-15	aluminium en poudre de 17 μ m de diamètre moyen vendu par Valley Metallurgical.
Al HDX-65	aluminium en poudre de 10 μ m de diamètre moyen vendu par ALCAN.
ADH-1	produit de condensation du méthyl-diéthanol-amine avec l'acide cyclohexane di-carboxylique 1,2 (cis).
AHD-2	produit de condensation de la méthyl-diéthanolamine, de l'hydroxyéthylaziridine et de l'acide sébacique.
AHD-3	produit de condensation du DD1 et de l'hydroxy-2 éthylaziridine.
AO 2,2,4,6	méthylène-2,2' bis (méthyl-4 tert-butyl-6 phénol).
AP	perchlorate d'ammonium.
AP Code 5	mélange de perchlorate d'ammonium de 200 et 17 μ m de proportion en poids 1.66/1 respectivement.
CY-179	époxyde semblable à ERL-4221 vendu par Ciba Products Co., Summit, N.J. (poids équivalent: 144,6).
DD1	diisocyanate dimérique de General Mills Chemicals Inc., Minneapolis, Minnesota.
DER 732	éther diglycidyle du glycol de polyoxypropylène (poids équivalent: 310) vendu par Dow Chemical of Canada Ltd. Montréal.
DER 736	éther diglycidyle du glycol de polyoxypropylène (poids équivalent: 178) vendu par Dow Chemical of Canada Ltd.
DSC	calorimètre à balayage thermique différentiel.
ϵ_m	allongement à charge maximale en cm/cm.
ϵ_r	allongement à la rupture en cm/cm.
E	module en traction en MPa.

NON CLASSIFIE

iv

E'	module d'entreposage en Pa.
E''	module de perte en Pa.
EP-201	époxyde semblable à ERL 4221 vendu par Union Carbide Canada Ltd. Belleville, Ontario (poids équivalent: 132).
Epon 812	dérivé glycidyle du glycérol de Shell Chemical Co. N.Y. (poids équivalent: 153).
ERL 4221	époxy-3,4 cyclohexylméthyle époxy-3,4 cyclohexane carboxylate de Union Carbide Canada Ltd. (poids équivalent: 135).
ERL 4289	bis (époxy-3,4 méthyl-6 cyclohexylméthyle) adipate de Union Carbide Canada Ltd. (poids équivalent: 192).
ERLA 0510	glycidoxy di-glycidyl-N,N p-aminophényle de Union Carbide Canada Ltd. (poids équivalent: 89).
EPOUTUF-37-151	dérivé époxyde de l'acide sébacique de Reicholds Chemicals Inc. Tuxedo Park, New York (poids équivalent: 354).
GPC	chromatographie sur gel perméable.
HEA	hydroxyl-2 éthylaziridine.
IDP	pélargonate d'isodécyle.
J	joules.
JANAF	Joint Army-Navy Force (US).
MAPO	oxyde de tris-(aziridiny1-1, méthyl-2) phosphine de Interchemical Corp.
M_n	poids moléculaire moyen en nombre.
M_w	poids moléculaire moyen en poids.
N8C	polyester d'amine, polysébacate de méthyl-N bis (hydroxyl-2 éthyle) amine possédant des groupements carboxyles terminaux de structure suivante:



NON CLASSIFIE

v

Oc. de Cr	octanoate de chrome, The Shephard Chemicals Co.
Ol. de Cr	Oléate de chrome.
PBCT	polybutadiène à terminaisons carboxyles.
PBHT	polybutadiène à terminaisons hydroxyles.
PBNA	phényl-bêta-naphthylamine.
PEA	polyester d'aziridine, un triaziridine polymérisé avec des diacides de structure suivante: $\text{HO}[\text{CO-R''-OCO-R''-(N-CH}_2\text{-CH-CH}_2\text{)}_x\text{-O}]_y\text{H.}$
REC	rapport des groupements époxydes aux groupements carboxyles.
R45M	polybutadiène à terminaisons hydroxyles, lot 006121, vendu par Arco Chemical Corp.
R45M/AS	produit de la réaction R45M avec l'anhydride succinique.
R45/AMS	produit de la réaction de R45M avec l'anhydride méthylsuccinique.
R45M/ACHD	produit de la réaction de R45M avec l'anhydride cyclohexane di-carboxylique-1,2 (cis).
R45MC	dérivé carboxylé du R45M obtenu par réaction avec les anhydrides.
T _g	température de transition vitreuse.
tan δ	tangente de l'angle de phase δ, entre une force sinusoïdale appliquée et l'allongement résultant.
V _r	fraction volumique de caoutchouc réticulé dans le caoutchouc gonflé dans le toluène.
VPO	tonométrie ou osmométrie en phase vapeur
WLF	Williams-Landel-Ferry.
η	viscosité en N.s/m ² .
σ _m	force à charge maximale en MPa.
σ _r	force à la rupture en MPa.

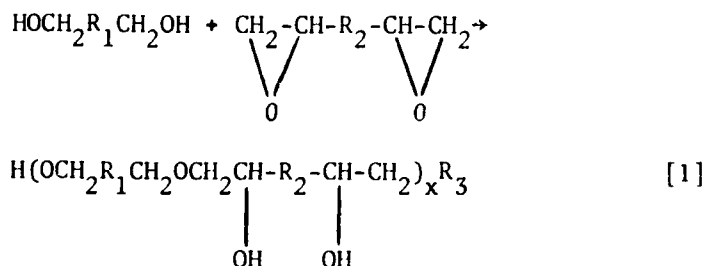
NON CLASSIFIE

1

1.0 INTRODUCTION

Nous avons pensé utiliser le R45M de Arco Chemical Corp. pour former un liant polyéther et polyester par réticulation avec les époxydes. Le R45M, qui est ordinairement réticulé avec les isocyanates, donne un liant polyuréthane employé dans les propergols et explosifs composites. Sa faible viscosité, sa grande disponibilité sur le marché et son coût peu élevé en font un candidat de choix. Notre étude voulait utiliser les avantages marqués de ce produit, en particulier sa faible viscosité qui permet d'incorporer une grande proportion de solides. L'emploi d'un nouveau système de cuisson du R45M dans notre procédé donne un liant polyéther ou polyester susceptible d'être plus stable à la chaleur que le liant polyuréthane.

Une première étude visait à réticuler le R45M avec les époxydes. En présence d'un catalyseur, le diol réagit avec le diépoxyde pour donner un polyéther (équation 1).



R_1 = polybutadiène, $(\text{C}_4\text{H}_6)_n$

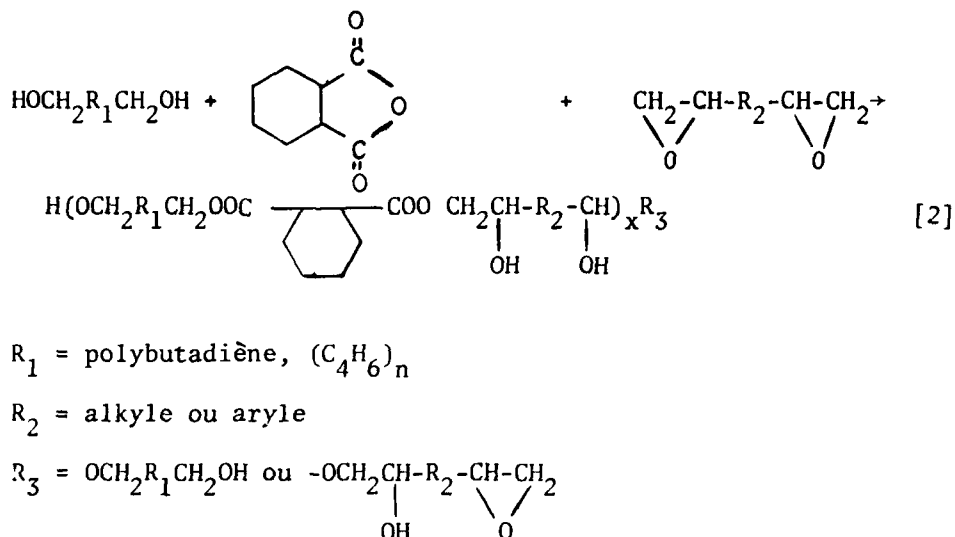
R_2 = alkyle ou aryle

R_3 = $\text{OCH}_2\text{R}_1\text{CH}_2\text{OH}$ ou $-\text{OCH}_2-\text{CH}(\text{OH})-\text{R}_2-\text{CH}(\text{O})-\text{CH}_2$

Une deuxième étude a porté sur la formation de liants polyesters à partir du dérivé carboxylé du R45M (R45MC) par réticulation avec les époxydes. Le polybutadiène est d'abord transformé en dérivé carboxylé d'après une méthode déjà décrite (1). Ce dérivé (R45MC) est ensuite réticulé avec les époxydes et les sels de chrome pour former un élastomère. Une légère modification de ce système est obtenue par réaction du R45M avec un mélange d'anhydride et d'époxyde. L'addition de l'anhydride de l'acide cyclohexane di-carboxylique - 1,2 (cis) (ACHD) produit un liant à 80°C. Cet anhydride, qui est liquide à la température de la réaction et soluble dans le prépolymère, entre en réaction avec le diol R45M pour former un diacide qui avec le di-époxyde donne un polyester d'après le mécanisme décrit dans l'équation 2.

NON CLASSIFIE

2



Cependant, la réaction de l'anhydride ACHD avant l'addition d'époxyde permet de former un élastomère ou un propergol à température plus basse (60°C) que lorsque les ingrédients sont ajoutés en une seule étape.

Le travail expérimental fut effectué de janvier 1973 à mai 1974 en rapport avec le programme d'étude sur les propergols au polybutadiène dans le cadre du PCN 21C01 (précédemment 17A01, projet 47-60-04) Technologie de la propulsion par fusées.

2.0 INSTRUMENTS

2.1 Tonométrie

Les mesures de tonométrie ont été effectuées dans le chloroforme à 37°C avec un appareil Hewlett-Packard (modèle 302B). Le benzyle a été utilisé comme produit d'étalonnage.

2.2 Température de transition vitreuse

La température de transition vitreuse des liants ou propergols a été mesurée à l'aide du calorimètre à balayage thermique différentiel de Perkin-Elmer (modèle DSC-2).

2.3 Viscosimétrie

Les viscosités ont été déterminées avec l'appareil Rotovisko (Gebrüder Haake, Berlin) relié à un enregistreur Honeywell (modèle Electronik 194).

2.4 Spectres infrarouges

Les spectres infrarouges ont été déterminés à l'aide de l'appareil Perkin-Elmer (modèle 521).

2.5 Chromatographie sur gel perméable (GPC)

On a déterminé les poids moléculaires M_w et M_n en utilisant le chromatographe ANA-PREP de Waters Associates Inc. à 23°C et le tétrahydrofurane comme solvant. Les quatre colonnes contenaient des gels de porosité 0.7×10^5 - 0.5×10^4 , 0.15×10^4 - 0.5×10^4 , 70 - 200 et 8-10 nm respectivement. Les poids moléculaires furent calculés d'après la courbe log M avec comptes obtenus par l'emploi de polystyrènes standard et corrigés pour les PBHT ou PBCT (2).

2.6 Propriétés mécaniques des liants et propergols

Les propriétés mécaniques des liants (σ_m , σ_r , ϵ_m , ϵ_r , et E) ont été mesurées à température ambiante (23°C) à l'aide de l'appareil Instron (Instron Canada Ltd., modèle TTC 1114) sur des anneaux fabriqués à l'aide d'un poinçon. Ces anneaux avaient un diamètre intérieur de 3.17 cm. Les échantillons sont étirés à la vitesse de 0.212 cm/s. La longueur effective de l'éprouvette était de 3.50 cm.

Des éprouvettes JANAF usinées à partir de blocs de propergols ont servi à déterminer les propriétés mécaniques à 23 et à -45°C. Le tablier mobile se déplaçait à une vitesse de 0.0847 cm/s et à un taux de déformation de 0.0123 s^{-1} . La longueur effective de l'éprouvette mesurait 8.43 cm. La charge maximale et l'allongement obtenu avec l'éprouvette sont déterminés à partir de la courbe tension-déformation qui sert à calculer l'effort (σ_m) à allongement maximum (ϵ_m). On calcule le module initial à partir de la pente au début de cette même courbe.

2.7 Spectres mécaniques des propergols

Les propriétés mécaniques dynamiques ont été mesurées sur l'appareil (Rheovibron Dynamic Viscoelastometer, Modèle DDV II, Toyo Measuring Instruments Co. Ltée., Tokyo Japan) à des températures variant de -100 à 0°C. Les échantillons mesurant 6 x 0.5 x 1 cm sont refroidis à un taux de 1 à 2°C/min et soumis à des oscillations sinusoidales.

3.0 PARTIE EXPERIMENTALE

3.1 Préparation du R45M carboxylé (R45M/AS)

a) On chauffe sous reflux un mélange de R45M (1420 g, 1.00 équiv.), d'anhydride succinique (100 g, 1.0 mole) et de benzène (1500 cc) durant 48 heures (1). Après évaporation du solvant, on obtient 1510 g de produit ayant un équivalent carboxyle de 1505 et une viscosité de 167 poises (16.7 N. s/m²) à 25°C.

b) Le même produit formé par ébullition dans le toluène pendant 24 heures donne un produit ayant un poids équivalent de 1505 et une viscosité de 157 poises (15.7 N.s/m²) à 25°C. (Tableau I).

3.2 Préparation du dérivé méthyle du R45M carboxylé (R45M/AMS)

La même condensation effectuée lorsqu'on emploie de l'anhydride méthylsuccinique au lieu de l'anhydride succinique donne un produit ayant un poids équivalent variant de 1440 à 1530 et une viscosité de 184 à 185 poises (18.5 N.s/m²) à 25°C. (Tableau I).

3.3 Préparation du dérivé de l'anhydride cyclohexane di-carboxylique-1,2 (cis) avec le R45M (R45M/ACHD)

On chauffe à 90°C un mélange de l'anhydride de l'acide cyclohexane di-carboxylique -1,2 (cis) (154 g, 1 équiv.) et de R45M (1420 g, 1 équiv.) pendant 66 heures. Le spectre infrarouge du produit obtenu indique la disparition des groupes hydroxyle et anhydride du mélange et l'apparition du groupe carboxyle. (Fig. 1). Le produit préparé à deux reprises a un poids équivalent qui varie de 1420 à 1500 et une viscosité variant de 374 à 417 poises (37.4 à 41.7 N.s/m²) à 25°C. (Tableau 1).

3.4 Préparation du liant polyester à partir du R45M carboxylé et des époxydes

Nous avons préparé des élastomères à partir du R45M carboxylé (R45M/AS, R45M/ACHD). Ces produits carboxylés furent réticulés successivement avec divers époxydes en présence d'oléate de chrome. Le mélange est placé dans une étuve à 60°C jusqu'à dureté constante. Les propriétés mécaniques des liants ont été déterminées à température ambiante (23°C) à l'aide de l'appareil Instron.

3.5 Préparation du liant polyester à partir du R45M, des époxydes et de l'anhydride de l'acide cyclohexane di-carboxylique-1,2 (cis) (ACHD)

Un mélange de R45M, d'époxyde et de l'anhydride de l'acide cyclohexane di-carboxylique - 1,2 (cis) (ACHD) est versé dans un moule

NON CLASSIFIE

5

TABLEAU I

Propriétés des PBHT et PBCT

Nom	Solvant	M_n		M_w	η	Pds équiv. g
		VPO	GPC	GPC	N. s/m ²	
R45M (Lot 006121)	--	4860	3330	4630	6.9	1420
R45M/AS	Benzène	5080	4290	6090	16.7	1500
R45M/AS	Toluène	8480	4600	6450	15.7	1500
R45M/AS	Benzène		4775	6890	18.2	1490
R45M/AMS	Toluène		4640	6640	18.4	1440
R45M/ACHD		2582	4240	6270	37.4	1420
R45M/ACHD	Benzène	3330			41.7	1350

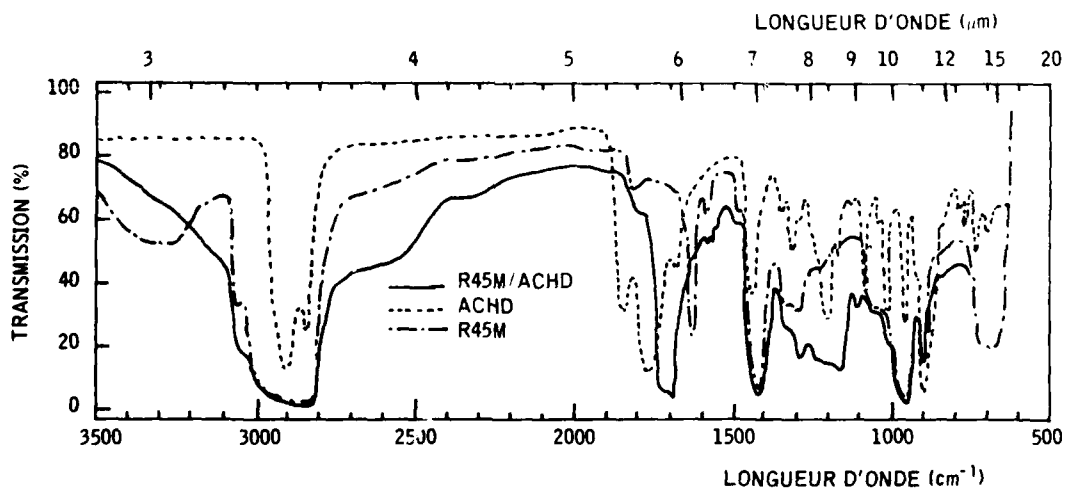


FIGURE 1 - Spectres infrarouges de ACHD, de R45M et de R45M/ACHD.

en téflon et chauffé dans une étuve à 80°C jusqu'à dureté constante du caoutchouc. Après un temps de cuisson variant entre 7 et 18 jours, on détermine les propriétés mécaniques suivant la méthode décrite au paragraphe 2.6.

3.6 Préparation des échantillons de propergols

Les échantillons de propergols furent préparés à partir du perchlorate d'ammonium (mélange de 400, 200 et 17 μ m de proportion en poids 1.7, 2.7 et 1.0 respectivement), d'aluminium H-15 et des divers ingrédients employés dans les liants d'après une méthode déjà décrite (3). Les divers ingrédients sont mélangés dans un malaxeur à hélices verticales de 500 g (Atlantic Research Corp., Alexandria, Virginia). Au mélange de prépolymère et de plastifiant contenant en général un agent de surface, on ajoute l'aluminium, le perchlorate d'ammonium et enfin l'agent de cuisson au cours d'une période de 3 heures en malaxant constamment à une température de 60°C sous vide. On fait couler la charge dans un moule en téflon, qui est alors agité par un vibreur sous vide. La cuisson se fait à température constante dans une étuve, jusqu'à ce que la dureté de l'échantillon soit constante. Les éprouvettes de propergols sont alors usinées suivant les dimensions JANAF, (Fig. 2) et les propriétés mécaniques en traction sont déterminées suivant la méthode usuelle (3).

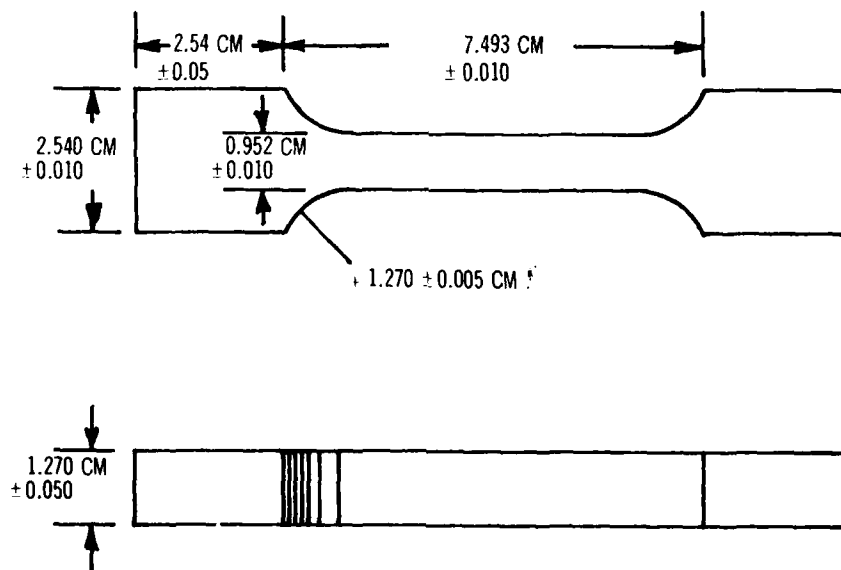


FIGURE 2 - Eprouvette JANAF.

4.0 RESULTATS ET DISCUSSION4.1 Vitesse de polymérisation des liants par la mesure de la viscosité en fonction de la température et des catalyseurs

L'accroissement de la viscosité des liants polyesters (R45M/AS avec époxydes ou R45M avec anhydrides et époxydes) en fonction du temps de réaction a été mesuré en présence de divers catalyseurs, à des températures constantes. On remarque que la viscosité initiale du mélange R45M carboxylé/époxyde est plus grande que celle du mélange R45M/anhydride/époxyde à la même température, 3.6 et 1.6 N.s/m² respectivement à 60°C. La viscosité du liant fait à partir du mélange R45M carboxylé/époxyde augmente plus rapidement que celle du liant fait à partir du mélange R45M/ACHD/époxyde, soit 27 et 2.9 N. s/m² respectivement après 8×10^3 secondes à 60°C (Fig. 3 et 4).

L'accroissement de la viscosité des liants polyéthers a été déterminé à 60°C en fonction du temps. La viscosité du mélange R45M/PBNA/CY197/0% de Cr augmente très lentement pour atteindre 2.4 N. s/m² après 1.9×10^6 s (22 jours). Il n'y a aucune formation de gel après 70 jours de réaction (Fig. 5).

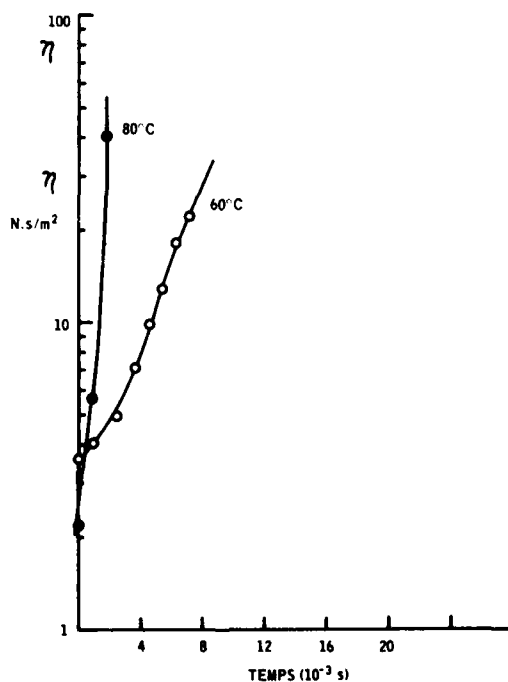


FIGURE 3 - Viscosité du mélange R45M/AS et CY 179 en fonction du temps.

NON CLASSIFIE

8

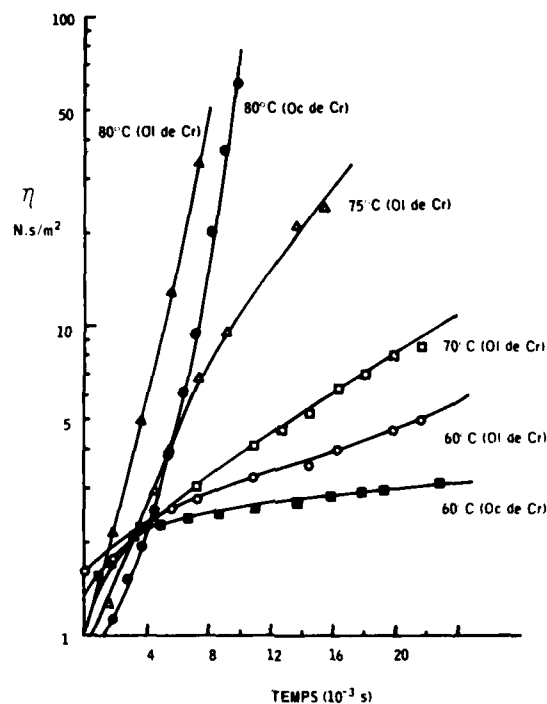


FIGURE 4 - Viscosité du mélange R45M, ACHD et CY 179 en fonction du temps.

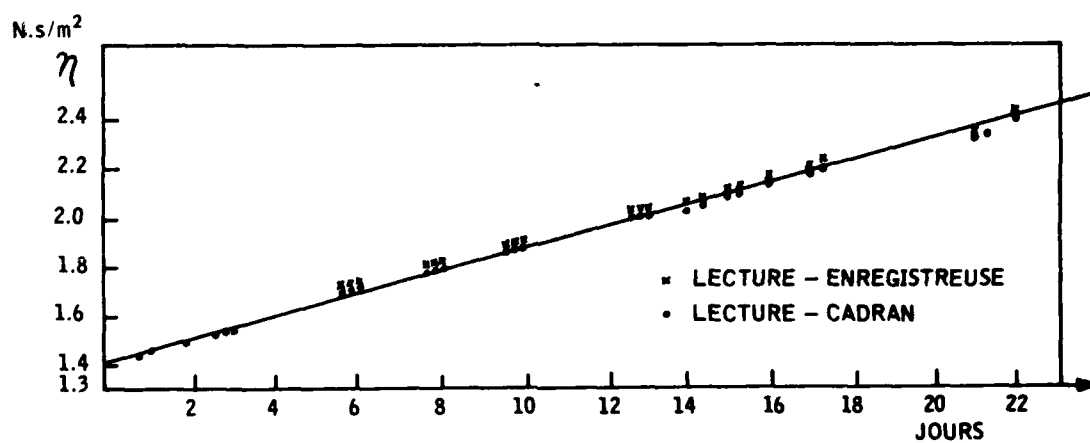


FIGURE 5 - Viscosité du mélange R45M et CY 179 en fonction du temps.

4.2 Vitesse de polymérisation des liants par la mesure du poids moléculaire par GPC

La détermination des poids moléculaires par perméation de gel (GPC) des divers mélanges de liants a permis de mesurer l'accroissement du poids moléculaire du produit obtenu avec le temps de réaction.

Le faible accroissement de viscosité des liants polyéthers, et l'absence de formation de gel nous a incités à étudier l'augmentation du poids moléculaire avec le temps par GPC. Le poids moléculaire du mélange R45M/AO 2,2,4,6/CY 179/Ol de Cr augmente lentement avec le temps à 60°C (Tableau II). Le poids moléculaire moyen en poids (M_w) augmente plus rapidement que le poids moléculaire moyen en nombre (M_n) qui se traduit par une augmentation de la polydispersité.

Vu que le temps de gel des polyéthers est plus court et la polymérisation plus rapide en présence de perchlorate d'ammonium, nous avons cherché à obtenir des données permettant d'expliquer ce comportement. Par conséquent, nous avons déterminé l'accroissement du poids moléculaire du R45M par GPC, en présence du perchlorate d'ammonium, en fonction du temps à 60°C, selon l'hypothèse qu'une réaction secondaire du R45M avec l'oxydant pourrait accélérer la polymérisation.

En premier lieu, pour faire ressortir l'effet possible de l'oxygène atmosphérique sur le R45M, on fait circuler de l'oxygène pur dans le polybutadiène R45M ou dans des mélanges contenant du R45M. On voit alors (Tableau II) qu'il y a augmentation rapide du poids moléculaire M_w avec le temps de chauffage à 60°C et formation rapide de gel en l'absence de quantités suffisantes d'antioxydant.

Cependant, en faisant circuler de l'azote, on remarque le comportement variable du R45M à 60°C avec le temps suivant le composé qui accompagne le polybutadiène. Le mélange R45/PBNA est stable à 60°C, mais le R45M sans antioxydant se polymérise lentement et forme un gel après 90 jours de réaction. Le mélange R45M/AP se polymérise rapidement et donne un gel après 10 jours à 60°C (Tableau III). Le mélange R45M/AP/CY 179 forme aussi un gel après 11 jours. Si on ajoute un antioxydant (PBNA ou AO 2,2,4,6) aux mélanges de R45M/AP (Tableau IV) R45M/AP/Ol de Cr ou R45M/Ol de Cr, il ne se produit aucune polymérisation à 60°C mais le mélange R45M/PBNA/AP/CY 179 (Tableau V) polymérise après 40 jours de réaction à cette température. Si on ajoute au dernier mélange un catalyseur comme l'oléate de chrome (Tableau VI, Fig. 6), il y a formation de gel après 8 jours de réaction et formation de deux produits de condensation possédant des poids moléculaires élevés, la proportion du plus haut poids moléculaire augmentant avec le temps de réaction par addition de molécules d'unités de polybutadiène sur les groupements hydroxyles primaires ou secondaires jusqu'à formation de gel (Fig. 7).

NON CLASSIFIE

10

TABLEAU II

Poids moléculaire par GPC de R45M et de mélanges contenant R45M en fonction du temps à 60°C, dans un courant d'air ou d'oxygène

Mélanges	Temps à 60°C jours	M _w	M _n	M _w /M _n	Observations
R45M/Air	0	6,680	3630	1.84	
R45M/Air	6	77,600	4750	16.35	Gel à 8 jours
R45M/2% PBNA/O ₂	30	6,300	3680	1.72	Stable
R45M/0.01% PBNA/O ₂	4	43,700	4730	9.25	Gel à 7 jours
R45M/2% AD2246/O ₂	27	7,813	3870	2.02	Stable
R45M/0% de Cr/O ₂	0	7,703	3870	1.98	
R45M/0% de Cr/O ₂	2	32,760	4520	7.24	Gel à 3 jours
R45M/CY179/O ₂	1.0	22,150	4560	4.85	Gel à 2 jours
R45M/AP/O ₂	1.0	134,800	5560	24.2	Gel à 2 jours
R45M/0% de Cr/CY-179/O ₂	1.0	25,500	4760	5.37	Gel à 2 jours

TABLEAU III

Poids moléculaires moyens, déterminés par GPC du mélange R45M/AP à 60°C en fonction du temps, sous atmosphère d'azote

R45M (Lot 908021): 90.6g; AP 200 µm, AP 10 µm en proportion en poids respectivement de 5 à 3. 50g, temp. 60°C

Temps jours	M _w	M _n	M _w /M _n
0	6,680	3630	1.84
6.75	29,930	5100	5.87
8.00	46,810	4890	9.57
9.00	94,750	5210	18.2
9.80	207,000	5390	38.4
10.00	gel		

NON CLASSIFIE

11

TABLEAU IV

Poids moléculaires moyens, déterminés par GPC, du mélange
R45M/PBNA/AP à 60°C en fonction du temps, sous atmosphère d'azote

R45M (Lot 212285): 49g; PBNA: 1.0 g; AP 200 µm, AP 10 µm en proportion
en poids respectivement de 5 à 3: 25g, temp.: 60°C.

Temps jours	M _w	M _n	M _w /M _n
0	6320	3680	1.72
1.75	6940	3830	1.81
2.85	6860	3870	1.77
6.75	6570	3710	1.77
7.80	6690	3880	1.72
8.75	6830	3860	1.77
9.75	6630	3800	1.74
10.80	6780	3730	1.81
23.00	6840	3840	1.78
29.80	6900	3770	1.83

TABLEAU V

Poids moléculaires moyens, déterminés par GPC, du
mélange R45M/PBNA/AP/CY-179 à 60°C en fonction du temps

R45M (Lot 212285): 43.7g; PBNA: 0.88g; AP 200 µm et AP
10 µm en proportion en poids respectivement de 5 à 3:
25g; CY 179: 5.375g.

Temps jours	M _w	M _n	M _w /M _n
0	6,320	3680	1.72
1.75	6,630	3750	1.76
2.85	6,520	3780	1.72
6.75	6,570	3770	1.74
7.80	6,630	3770	1.76
8.75	6,970	3850	1.81
9.75	6,870	3800	1.80
10.75	6,670	3840	1.74
13.75	6,860	3990	1.75
16.75	7,160	3850	1.86
23.00	8,150	4230	1.92
29.80	12,600	4540	2.77
34.80	18,260	4900	3.73

NON CLASSIFIE

12

TABLEAU VI

Poids moléculaires moyens, déterminés par GPC, du mélange
R45M/AP/CY179 à 60°C en fonction du temps

R45M (Lot 908021): 45.25g; AF 200 µm et AP 10 µm en
proportion en poids respectivement de 5 à 3: 25g; CY 179:
4.767g.

Temps jours	M _w	M _n	M _w /M _n
0	7,700	3870	1.98
1.75	8,470	3980	2.13
2.85	7,840	3870	2.02
6.75	10,570	4150	2.54
7.80	12,600	4400	2.86
8.80	11,250	4410	2.55
9.80	40,400	4850	8.32
10.75	200,900	4940	52.8
13.70	gel		

TABLEAU VII

Poids moléculaires moyens, déterminés par GPC, du produit de
la réaction R45M/CY179 en fonction du temps à 60°C

R45M (Lot 908021): 64.98g; AO 2246: 1.3g; oléate de
chrome: 2g; CY179: 8.71g; temp.: 60°C.

Temps jours	M _w	M _n	M _w /M _n
0	7,050	4180	1.68
27	10,080	4290	2.35
35	11,700	4370	2.67
48	13,380	4600	2.91
64	15,190	4620	3.29
84	24,600	4670	5.26

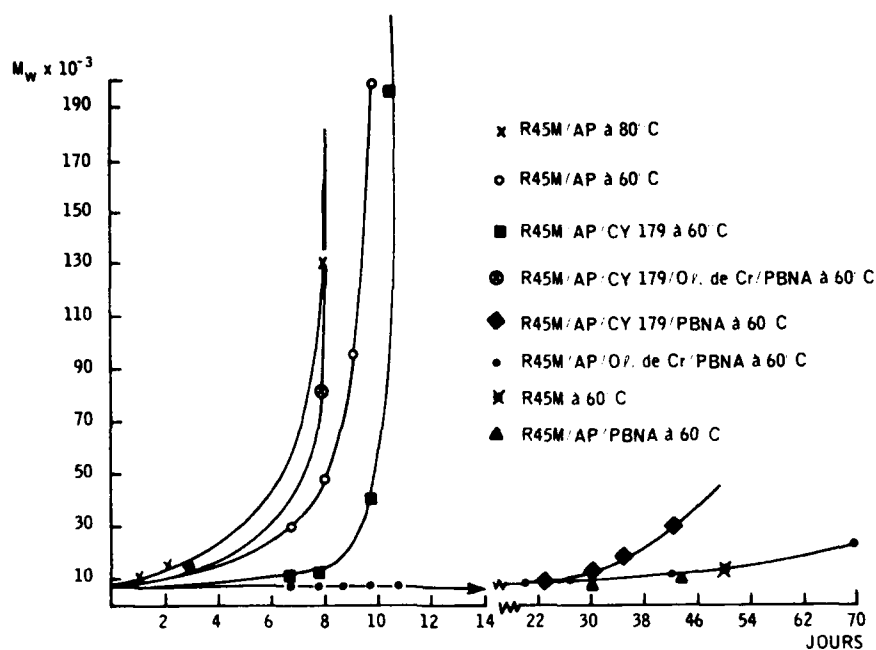


FIGURE 6 - Variation de M_w du R45M et de R45M mélangé à divers ingrédients dans un courant d'oxygène ou d'azote, à 60°C, avec le temps de réaction.

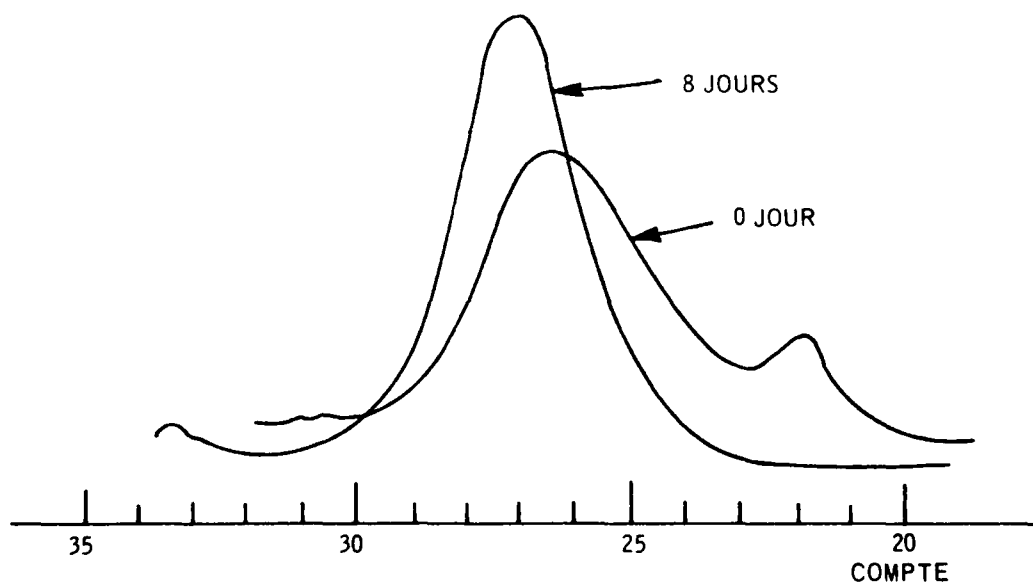


FIGURE 7 - Courbes GPC du produit de la réaction R45M/PBNA/AP/CY 179/oléate de chrome au début et après 8 jours, à 60°C.

Par contre, le liant seul, c'est à dire le mélange R45M/A0 2,2,4,6/CY 179/Ol de Cr (Tableau VII), polymérise très lentement.

En résumé, on peut conclure qu'en l'absence d'antioxydant, il est possible de polymériser le polybutadiène R45M très rapidement en présence de perchlorate d'ammonium, alors qu'en présence d'antioxydant, le perchlorate d'ammonium et l'époxyde sont tous deux nécessaires, l'oléate de chrome servant uniquement à accélérer la réaction de polyétherification, c'est-à-dire la formation de liens polyéthers entre l'époxyde et le groupement hydroxyle du polybutadiène.

4.3 Propriétés mécaniques et formulation des liants

Les propriétés mécaniques établies à l'aide de l'appareil Instron ont servi à évaluer les divers ingrédients, à déterminer les proportions optimales de chaque ingrédient et à étudier le comportement des propergols au cours du malaxage.

4.3.1 Liants polyesters à partir du R45M/SA

La cuisson du R45M carboxylé (R45M/anhydride succinique) avec les divers époxydes à 60°C, en présence d'oléate de chrome, montre que le ERL 4221 (ou CY 179 ou EP 201) nous donne un des meilleurs caoutchoucs parmi tous les époxydes étudiés. L'époxyde ERL 4289 possédant une structure semblable à ERL 4221 donne un caoutchouc de force équivalente mais exige un temps de cuisson plus long (Tableau VIII).

4.3.2 Liants polyesters à partir de R45M/ACHD

La cuisson du dérivé R45M/ACHD avec les divers époxydes à 60°C, en présence d'oléate de chrome, donne des liants possédant des propriétés mécaniques semblables à celles obtenues avec le dérivé R45M/SA.

4.3.3 Liants polyesters fabriqués à partir du mélange de R45M, de ACHD et d'époxydes

Le polybutadiène dihydroxylé (R45M) contenant du PBNA et divers époxydes (EP 201, ERL 4221, CY 179 ou ERL 4289, etc.) en présence d'oléate de chrome ne forme pas de gel à des températures de cuisson aussi élevées que 125°C. Par contre, si on ajoute du perchlorate d'ammonium, il se produit une cuisson après 8 jours aux environs de 60°C. On obtient une cuisson en l'absence de perchlorate d'ammonium à 80°C si on ajoute au mélange R45M/époxyde/oléate de chrome l'anhydride du cyclohexane dicarboxylique-1,2 (cis) (ACHD). Par contre, aucune réaction n'a lieu en présence de méthyl-diéthanolamine, hydroxyl-2 éthylaziridine, éthylèneimine, triéthanolamine, méthyl-N morpholine, hydroxylamine, ε-caprolactone, γ-valérolactone, méthylhydrazine ou anhydride glutarique à 100°C. La détermination des propriétés mécaniques

NON CLASSIFIE

15

de ces liants montre qu'ils sont moins résistants que ceux préparés à partir du R45M/AS ou R45M/ACHD. La cuisson est plus lente et doit être effectuée à plus haute température (Tableau IX).

TABLEAU VIII

Formulation et propriétés mécaniques des liants polyesters à partir du liant R45M/AS et des époxydes

Oléate de chrome 0.5% du liant; temp. de cuisson 60°.

Essai	Epoxyde		Temps de cuisson jours	σ_m MPa	ϵ_m cm/cm	E MPa	Energie J
	Nom	Equiv.					
1	ERL 4221	1.0	7	0.481	8.29	0.142	1.71
2	ERL 4221	1.2	7	0.449	11.14	0.096	1.88
3	ERL 4221	0.95	7	0.349	9.93	0.086	1.45
4	ERL 4221	0.90	7	0.251	12.5	0.058	1.16
5	EPON 812	1.0	7	0.358	4.32	0.165	0.73
6	EPON 812	1.2	7	0.453	2.27	0.30	0.55
7	ERLA 0510	1.0	7	0.392	3.03	0.190	0.56
8	ERL 4289	1.0	14	0.437	11.4	0.081	1.83
9	DER 732	1.0	14	0.295	14.3	0.034	1.33
10	EPOTUF-37-151	1.17	14	0.189	6.8	0.042	0.51

TABLEAU IX

Formulation et propriétés mécaniques des liants polyesters à partir de R45M/ACHD et d'époxydes

R45M (Lot 212285): 1.0 mole; PBNA: 2% de R45M; ACHD: 1.0 mole

Essai	Epoxydes		Oléate de chrome %	Temp. de cuisson °C	V _r	Gel %	σ_m MPa	ϵ_m cm/cm	E MPa	Energie J
	CY179 Moles	DER 736 Moles								
11	1.2	0	2.0	100	0.058	65.4	0.265	4.30	0.129	0.38
12	"	0	"	80	0.016	48.4	0.137	7.97	0.050	0.35
13	"	0	0	80	0.040	61.6	0.159	5.16	0.067	0.27
14	0.5	0.5	2.0	80	0.037	62.0	0.197	5.31	0.065	0.32

4.4 Propriétés mécaniques des propergols

4.4.1 Propergols polyesters à partir de R45M/SA

Les propriétés mécaniques des propergols polyesters contenant le liant R45M/AS et des époxydes ont été déterminées à 23 et -45°C. L'énergie du liant tend à augmenter avec l'accroissement de la proportion d'époxyde et avec le temps de cuisson à 60°C. L'énergie du liant passe de 0.65 à 0.80 J après 56 jours de vieillissement, l'allongement demeurant constant, mais la force de traction à charge maximale (σ_m) augmente de 0.40 à 0.60 MPa. L'addition de N8C améliore les propriétés mécaniques à température ambiante mais n'affecte en rien le faible allongement observé à -45.5°C (Essais 21, 24 et 26, Tableau X). L'emploi d'un mélange de deux époxydes dont l'un possède une structure à longue chaîne (DER 732) se traduit par une amélioration de l'allongement sans modification de l'énergie du liant (Tableau XI).

4.4.2 Propergols polyesters à partir de R45M/ACHD

Les propriétés mécaniques des propergols contenant le liant R45M/ACHD sont légèrement inférieures à celles des propergols faits à partir de R45/AS. Cependant, comme on l'a remarqué avec l'emploi du R45M/SA, l'allongement à basse température (-45°C) diminue de moitié sa valeur à température ambiante. L'addition des agents de surface N8C et PEA augmente l'énergie du liant sans pour autant améliorer le comportement à basse température (Tableau XII).

4.4.3 Propergols polyesters à partir du mélange de R45M, de ACHD et d'époxydes

Les propriétés mécaniques de ces propergols polyesters sont données au Tableau XIII. Ces propergols contenant 88% de solides, et préparés à partir du R45M, de CY 179, de ACHD et d'oléate de chrome, possèdent des propriétés mécaniques légèrement inférieures à celles des propergols polyesters R45M/ACHD et nécessitent une température de cuisson plus élevée et des temps de cuisson plus longs. L'allongement à basse température est également assez faible. L'addition de l'agent de surface PEA améliore les propriétés mécaniques de ces propergols à la température ambiante alors que l'énergie passe de 0.57 à 0.83 J. Cependant, les propriétés à basse température sont tout aussi médiocres que celles provenant de liants R45M/AS et R45M/ACHD.

NON CLASSIFIE

17

TABLIEAU A

Propriétés mécaniques des propergols polyesters de R45M/AS

Poids équiv. de R45M/AS: 1500g; temp. de cuisson: 60°C; temps de cuisson jusqu'à dureté constante, solides: 88%
(70% AP de 400, 200 et 17 µm dans le rapport en poids respectivement de 1.7/2.7/1.0 et 18% de Al H-15); oléate de chrome: 1% du liant.

Essai	EP-201 Moles	IUP %	Agents de surface		Temp. de l'essai °C	Vieillessement jours	σ _m MPa	σ _r MPa	ε _m cm/cm	ε _r cm/cm	E MPa	Energie J
			Nom	%								
15	1.2	20	--	--	23	0	0.524	0.523	0.194	0.198	5.91	1.08
16	1.2	20	--	--	23	0	0.619	0.619	0.178	0.178	9.20	0.60
17	1.0	20	--	--	23	0	0.670	0.670	0.108	0.108	11.37	0.63
18	0.95	20	--	--	23	0	0.655	0.651	0.106	0.111	10.07	0.60
19	0.90	20	--	--	23	0	0.499	0.497	0.136	0.144	6.42	0.65
20	0.85	20	--	--	23	0	0.405	0.404	0.147	0.148	4.37	0.44
21	0.85	25	--	--	23	0	0.396	0.393	0.185	0.185	3.41	0.65
			--	--	23	28	0.509	0.507	0.188	0.193	4.12	0.82
			--	--	23	56	0.599	0.595	0.197	0.199	5.26	0.80
			--	--	-45	0	2.09	2.58	0.088	0.089	9.70	2.98
			--	--	-45	56	3.18	3.17	0.077	0.085	10.49	3.18
			--	--	-45	56	3.02	3.02	0.088	0.088	10.87	3.84
22	0.85	23.2	NBC	0.3	23	0	0.516	0.515	0.095	0.095	10.81	0.48
23	0.85	23.5	NBC	0.5	23	0	0.643	0.643	0.097	0.097	13.47	0.60
24	0.85	24.0	NBC	1.0	23	0	0.414	0.411	0.138	0.192	4.64	0.60
					23	56	0.666	0.657	0.253	0.270	5.51	2.38
					-45	0	3.02	3.02	0.088	0.088	10.87	3.84
					-45	56	3.17	3.15	0.100	0.122	8.43	5.72
					-45	56	3.17	3.15	0.100	0.122	8.43	5.72
25	0.95	21.6	PEA	2.4	23	0	0.694	0.595	0.099	0.101	11.66	0.61
26	0.85	22.6	PEA	2.4	23	0	0.586	0.596	0.108	0.110	7.02	0.48
					23	28	0.786	0.767	0.116	0.117	8.76	0.64
					23	56	0.889	0.888	0.142	0.142	8.84	0.95
					-45	0	3.49	3.49	0.091	0.112	5.16	3.10
					-45	56	4.09	4.08	0.090	0.093	11.25	3.00

TABLIEAU XI

Propriétés mécaniques des propergols polyesters de R45M/AS et mélanges d'époxydes

Pds equiv. de R45M/AS (Lot 0061211): 1500g; temp. de cuisson: 60°C; temps de cuisson jusqu'à dureté constante; solides: 88% (70% AP de 400, 200 et 17 µm dans le rapport en poids respectivement de 1.7/2.7/1.0 et 18% de Al H-15); oléate de chrome: 1% du liant; temp. de l'essai: 23°C.

Essai	Epoxydes		*REC	IUP	NBC	σ _m MPa	σ _r MPa	ε _m cm/cm	ε _r cm/cm	E MPa	Energie
	EP-201 Moles	DER 732 Moles									
27	0.637	0.213	0.85	23.5	0.5	0.471	0.474	0.180	0.180	1.40	0.81
33	0.60	0.20	0.80	23.5	0.5	0.305	0.304	0.228	0.232	2.53	1.4
34	0.60	0.20	0.80	23.5	0.8	0.284	0.282	0.214	0.222	2.12	0.9
35	0.60	0.20	0.80	23.5	1.1	0.255	0.259	0.225	0.238	2.01	1

*REC: rapport équivalent d'époxyde à carboxyle.

NON CLASSIFIE
18

TABLEAU XII

Propriétés mécaniques des propergols polyesters de R45M/ACHU

Poids équiv. de R45M/ACHU (Lot 006121): 1420g; temp. de cuisson: 60°C; temps de cuisson jusqu'à dureté constante, solides: 88% (70% AP de 400, 200 et 17 µm dans le rapport en poids respectivement de 1.7/2.7/1.0 et 18% de Al H-15) oléate de chrome 2% du liant.

Essai	Epoxyde		IPP	Agents de surface		Cuisson			Temp. de l'essai °C	E _m MPa	E _r MPa	E _m cm/cm	E _r cm/cm	E _m MPa	Energie J
	Nom	Moles		Nom	%	Temps °C	Jours	Dureté Shore A							
61	XY-179	1.0	23.0	--	--	60	14	65	23	0.719	0.708	0.145	0.146	8.00	0.77
60	XY-179	1.0	23.0	Fe ₂ O ₃	2.0	60	7	65	23	0.507	0.503	0.176	0.189	4.05	0.80
				Fe ₂ O ₃	2.0	60	7	65	-45	2.96	2.96	0.088	0.091	64.4	3.13
				Fe ₂ O ₃	2.0	60	35	65	23	0.532	0.530	0.183	0.190	4.17	0.79
				Fe ₂ O ₃	2.0	60	65	65	23	0.576	0.573	0.184	0.194	4.45	0.81
				Fe ₂ O ₃	2.0	60	65	65	-45	3.11	3.11	0.081	0.088	74.5	5.31
62	XY-179	1.0	22.7	N8C	0.3	80	13	75	23	0.771	0.771	0.076	0.076	16.21	0.50
63	XY-179	1.0	22.7	N8C	0.3	60	13	57	23	0.639	0.632	0.270	0.305	0.50	1.70
66	XY-179	1.0	22.6	PLA	2.4	60	29	74	23	0.778	0.778	0.119	0.131	9.81	0.847
67	XY-179	1.2	22.6	PLA	2.4	60	18	64	23	0.694	0.682	0.164	0.180	8.23	1.11
68	XY-179	1.0	21.3	PLA/N8C	0.9/0.2	60	16	70	23	0.748	0.737	0.149	0.161	8.81	0.80
68	REL 4289	1.0	21.9	PLA/N8C	0.9/0.2	60	23	52	23	0.521	0.527	0.245	0.249	5.11	1.11
69	IPN 812	1.0	21.9	PLA/N8C	0.9/0.2	60	15	71	23	0.780	0.784	0.068	0.068	16.61	0.75

TABLEAU XIII

Propriétés mécaniques des propergols polyesters du mélange R45M/ACHU et époxydes

Poids équiv. de R45M (Lot 006121): 1420g; temp. de cuisson: 80°C; temps de cuisson jusqu'à dureté constante, solides: 88% (70% AP de 400, 200 et 17 µm dans le rapport en poids respectivement de 1.7/2.7/1.0 et 18% de Al H-15)

Essai	XY-179 Moles	ACHU Moles	Catalyseur		IPP	Agents de surface		Cuisson		Essai me.	E _m MPa	E _r MPa	E _m cm/cm	E _r cm/cm	E _m MPa	Energie J
			Nom	%		Nom	%	Jours	Dureté Shore A							
146	1.2	1.2	OC de Cr	2.0	23.0	--	--	21	--	23	0.545	0.545	0.165	0.165	4.55	0.57
147	1.2	1.2	"	2.0	20.6	PEA	2.4	21	--	23	0.584	0.584	0.178	0.178	6.58	0.83
125	1.0	1.0	"	2.0	20.6	PLA	2.4	12	--	23	0.383	0.383	0.122	0.126	4.41	0.36
										-45	1.80	1.80	0.087	0.087	6.94	2.21
										-59	2.49	2.49	0.071	0.071	10.54	2.64
145	1.2	1.2	"	2.0	22.5	N8C	0.5	12	--	23	0.224	0.224	0.189	0.189	1.65	0.28
150	1.2	1.2	"	2.0	20.6	ADH-2	2.4	30	--	23	0.234	0.234	0.084	0.084	6.28	0.21
148	1.2	1.2	"	2.0	20.6	ADH-3	2.4	21	--	23	0.575	0.572	0.125	0.126	8.83	0.36
173	1.2	1.2	"	2.0	22.0	PEA/N8C	0.6/0.4	23	--	23	0.500	0.500	0.123	0.123	6.55	0.44
185	1.0	1.0	OC de Cr	0.5	24.5	--	--	13	68	23	0.386	0.386	0.124	0.124	4.77	0.36
183	1.0	1.0	"	0.5	22.1	PEA	2.4	18	45	23	0.213	0.213	0.161	0.161	1.89	0.25
187	1.0	1.0	"	0.5	24.2	N8C	0.3	12	52	23	0.268	0.266	0.162	0.168	2.75	0.33
186	1.0	1.0	"	0.5	23.4	PEA/N8C	0.9/0.2	12	48	23	0.242	0.242	0.158	0.158	2.12	0.28

4.4.4 Propergols polyéthers

Notre étude visait à réticuler le R45M avec les époxydes. La formation de polyéthers est beaucoup plus lente que la formation de polyesters et se produit à température beaucoup plus élevée. L'emploi de sels de chrome comme catalyseurs en l'absence de perchlorate ne donne pas de bons résultats à des températures relativement élevées. Par contre, en présence du perchlorate d'ammonium et de sels de chrome, la cuisson du R45M avec les époxydes se produit à une température supérieure à 60°C. En présence d'un initiateur, le polybutadiène à terminaisons hydroxyles réagit avec le diépoxyde pour donner des liaisons polyéthers. La formation de polyéthers est favorisée par la présence d'amines, d'acides carboxyliques et de perchlorate d'ammonium. A une température de 100 à 110°C, en présence de perchlorate d'ammonium, les époxydes se transforment en polyépoxydes vitreux et cassants. Par contre, de 60 à 90°C, la réaction de polyéthérification est favorisée alors que l'époxyde réagit avec le diol. Le point de transition vitreuse (T_g) du propergol polyéther mesuré par DSC est de -78 à -79°C. Une première série de propergols préparés à partir du R45M contenant 2% de PBNA en présence d'oléate ou d'octanoate de chrome, a été cuite à une température de 90 à 110°C. Les propriétés mécaniques des propergols préparés avec des quantités décroissantes d'époxydes à cette température de réaction sont très décevantes, et ne sont pas améliorées par l'addition d'agents de surface (Tableau XIV). Par contre, en employant du R45M dans lequel on ajoute une quantité connue d'antioxydant et en assumant que l'antioxydant réagit avec l'époxyde, on obtient des propergols qui possèdent des énergies comparables à celles des polyesters. Les temps de cuisson à 60°C sont très longs et en général des périodes de 25 à 60 jours sont nécessaires pour atteindre une dureté constante. L'emploi de perchlorate plus fin semblerait améliorer les propriétés mécaniques (Essais 51 et 45, Tableau XV) alors qu'une plus grande surface de solide en se recouvrant d'époxyde permet une meilleure catalyse du perchlorate d'ammonium.

4.5 Spectres mécaniques des propergols

Les spectres mécaniques des propergols composites, déterminés à l'aide d'un viscoélastomètre de type oscillatoire, ont servi à mesurer l'efficacité des agents de surface utilisés dans les propergols. Les propriétés mécaniques dynamiques ont été mesurées sur l'appareil (Rheovibron). Ces efforts de durée variable appliqués à des composites nous permettent d'étudier le phénomène de démouillage entre les solides et le polymère. On peut alors relier la quantité de démouillage à la hauteur des pics de $\tan \delta$, qui est égale au rapport du module de perte, E'' , sur le module d'entreposage, E' . Ces pics sont observés au voisinage de la température de transition vitreuse, T_g .

NON CLASSIFIE
20

TABLEAU XIV

Propriétés mécaniques des propulseurs polyéthers de H45M (contenant 2% de PBMA) et époxydes

Fils équiv. de H45M (Lot 006121): 1420g; temps de cuisson jusqu'à dureté constante;
solides: NR5 (70% AP de 400,200 et 170μ dans le rapport en poids
respectivement de 1.7/2.7/1.0 et 18% de Ac H-15)

Essai	Diam	Catalyseur		HR	Agents de surface		Cuisson °C	Temp de l'essai °C	σ ₀ MPa	σ _T MPa	ε ₀ cm/cm	ε _T cm/cm	E MPa	Energie J
		Nom	%		Nom	%								
16	1,0	Or de Cr.	0,3	20	--	--	110	23	0,355	0,352	0,237	0,251	2,62	0,69
17	1,0	Or de Cr.	0,6	20	--	--	100	23	0,228	0,225	0,248	0,255	1,36	0,47
18	1,0	Or de Cr.	0,25	22,4	PIA	2,4	90	-45	0,710	0,708	0,087	0,091	17,3	6,2
19	0,25	Or de Cr.	0,24	24,2	NRC	0,5	90	23	0,227	0,227	0,095	0,095	3,2	0,10
20	0,25	Or de Cr.	0,24	24,2	NRC	0,5	90	23	0,138	0,138	0,124	0,124	1,9	0,12

TABLEAU XV

Propriétés mécaniques des propulseurs polyéthers de H45M, polyéthers et époxydes

Fils équiv. de H45M (Lot 006121) 1420g; temps de cuisson jusqu'à dureté constante; temp. de l'essai admettant 10% de déformation
à la fin de la phase de la vitesse et de la force

Essai	Diam	Catalyseur	HR	Agents de surface	Cuisson	Temp de l'essai	σ ₀		σ _T		ε ₀		ε _T		E	Energie
							MPa	MPa	MPa	MPa	cm/cm	cm/cm	cm/cm	cm/cm	MPa	J
11	1,0	Or de Cr.	0,3	20	--	--	110	23	0,355	0,352	0,237	0,251	2,62	0,69		
12	1,0	Or de Cr.	0,6	20	--	--	100	23	0,228	0,225	0,248	0,255	1,36	0,47		
13	1,0	Or de Cr.	0,25	22,4	PIA	2,4	90	-45	0,710	0,708	0,087	0,091	17,3	6,2		
14	0,25	Or de Cr.	0,24	24,2	NRC	0,5	90	23	0,227	0,227	0,095	0,095	3,2	0,10		
15	0,25	Or de Cr.	0,24	24,2	NRC	0,5	90	23	0,138	0,138	0,124	0,124	1,9	0,12		
16	1,0	Or de Cr.	0,3	20	--	--	110	23	0,355	0,352	0,237	0,251	2,62	0,69		
17	1,0	Or de Cr.	0,6	20	--	--	100	23	0,228	0,225	0,248	0,255	1,36	0,47		
18	1,0	Or de Cr.	0,25	22,4	PIA	2,4	90	-45	0,710	0,708	0,087	0,091	17,3	6,2		
19	0,25	Or de Cr.	0,24	24,2	NRC	0,5	90	23	0,227	0,227	0,095	0,095	3,2	0,10		
20	0,25	Or de Cr.	0,24	24,2	NRC	0,5	90	23	0,138	0,138	0,124	0,124	1,9	0,12		
21	1,0	Or de Cr.	0,3	20	--	--	110	23	0,355	0,352	0,237	0,251	2,62	0,69		
22	1,0	Or de Cr.	0,6	20	--	--	100	23	0,228	0,225	0,248	0,255	1,36	0,47		
23	1,0	Or de Cr.	0,25	22,4	PIA	2,4	90	-45	0,710	0,708	0,087	0,091	17,3	6,2		
24	0,25	Or de Cr.	0,24	24,2	NRC	0,5	90	23	0,227	0,227	0,095	0,095	3,2	0,10		
25	0,25	Or de Cr.	0,24	24,2	NRC	0,5	90	23	0,138	0,138	0,124	0,124	1,9	0,12		
26	1,0	Or de Cr.	0,3	20	--	--	110	23	0,355	0,352	0,237	0,251	2,62	0,69		
27	1,0	Or de Cr.	0,6	20	--	--	100	23	0,228	0,225	0,248	0,255	1,36	0,47		
28	1,0	Or de Cr.	0,25	22,4	PIA	2,4	90	-45	0,710	0,708	0,087	0,091	17,3	6,2		
29	0,25	Or de Cr.	0,24	24,2	NRC	0,5	90	23	0,227	0,227	0,095	0,095	3,2	0,10		
30	0,25	Or de Cr.	0,24	24,2	NRC	0,5	90	23	0,138	0,138	0,124	0,124	1,9	0,12		

BEST AVAILABLE COPY

4.5.1 Propergols polyesters obtenus à partir de R45M/AS et R45M/ACHD

Les valeurs de $\tan \delta$ et de E'' des propergols polyesters obtenus après carboxylation de R45M avec les anhydrides (AS et ACHD) sont données au Tableau XVI. Les mélanges 33, 34 et 35 montrent que l'effet de la concentration de l'agent de surface N8C est négligeable lorsque employé dans les propergols polyesters R45M/AS. Les mélanges 62, 65 et 67 étudient l'effet des divers agents de surface dans les polyesters R45M/ACHD alors que les mélanges 65, 68 et 69 examinent l'effet des différents époxydes sur l'efficacité du mélange des agents de surface PEA/N8C dans ce même polyester. On remarque que le module d'entreposage E' est peu affecté par l'emploi des différents époxydes (Fig. 8) ou la concentration de l'agent de surface (Fig. 9) mais que ce même module est moins élevé lorsque le propergol contient un agent de surface (Fig. 10). La présence d'agents de surface dans le propergol modifie la réticulation et donnerait des réseaux très peu comparables même si on corrigeait à l'aide du facteur de déplacement WLF (6). Il semblerait toutefois qu'à l'examen du Tableau XVI et de la Figure 11 que l'agent de surface PEA améliore les propriétés des propergols polyesters, tel que remarqué par la mesure des propriétés mécaniques (Tableau XIII).

4.5.2 Propergols polyesters obtenus à partir du mélange de R45M et de ACHD.

Les valeurs de E'' et de $\tan \delta$ des propergols polyesters obtenus par l'addition des ingrédients R45M et ACHD séparément au cours du malaxage sont données au Tableau XVII. L'addition de différents agents de surface produit des effets variés sur le comportement des propergols, soit au cours du malaxage, par augmentation de la viscosité, soit sur les valeurs de E'' et $\tan \delta$ ou sur la courbe du module d'entreposage (Fig. 12). Les agents de surface PEA, N8C et le mélange PEA/N8C augmentent moins la valeur E' que les autres agents (ADH-2, ADH-3 et MAPO). Les agents de surface PEA et N8C sembleraient améliorer les propriétés d'après les Figures 13 et 14 alors qu'il n'est pas possible d'évaluer les autres agents (ADH-2, ADH-3 et MAPO) qui contribuent au réseau polymérique et augmentent la valeur E' de façon marquée.

4.5.3 Propergols polyéthers obtenus à partir de R45M et des époxydes

Les valeurs de E'' et de $\tan \delta$ des propergols polyéthers obtenus à partir des liants R45M/époxydes sont données au Tableau XVIII. L'influence des agents de surface (PEA, N8C et le mélange PEA/N8C) sur les valeurs E'' et $\tan \delta$ des propergols polyéthers est très faible (Tableau XVIII). De plus, ces mêmes agents de surface augmentent légèrement la valeur du module d'entreposage, E' , et influencent légèrement la réticulation (Fig. 15). La cuisson est de plus fortement ralentie sans amélioration de la qualité de l'interface polymère-solide. La présence de ces agents de surface sur le perchlorate d'ammonium retarderait la catalyse du perchlorate au cours de la formation du liant polyéther.

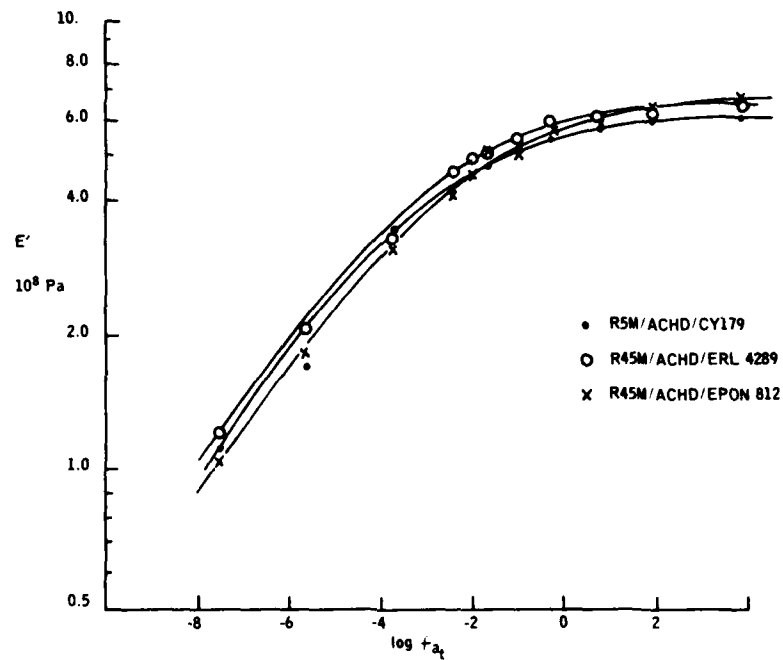


FIGURE 8 - Courbes réduites du module d'entreposage des composites polyesters contenant divers époxydes.

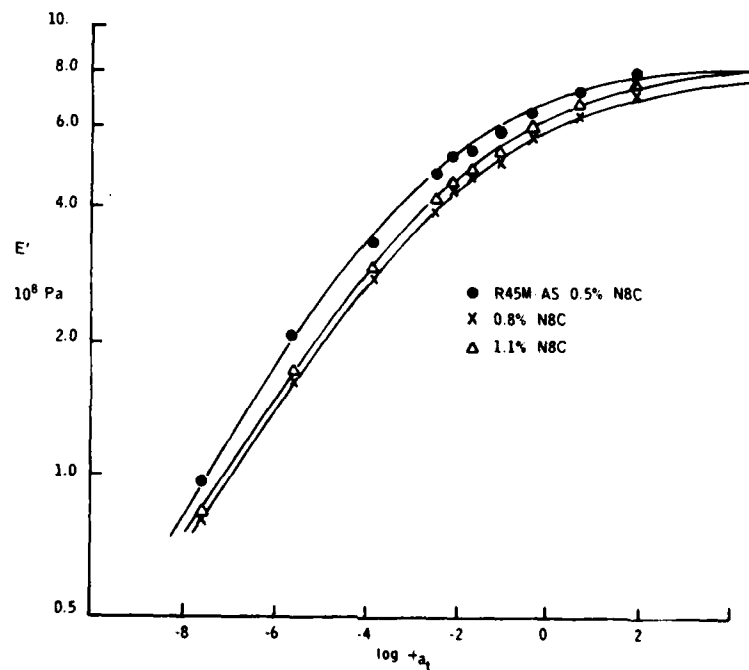


FIGURE 9 - Courbes réduites du module d'entreposage des composites polyesters (R45M/AS) contenant des proportions variables de l'agent de surface N8C.

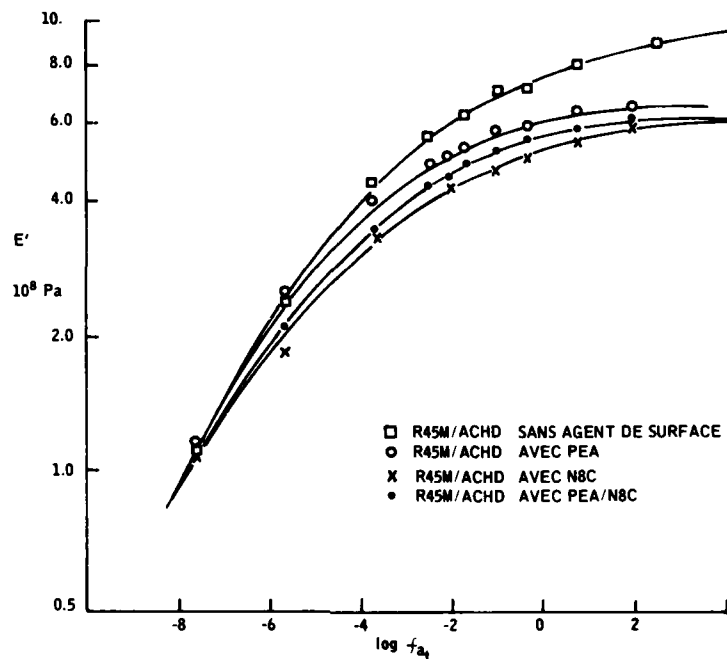


FIGURE 10 - Courbes réduites du module d'entreposage des composites polyesters (R45M/ACHD) contenant divers agents de surface.

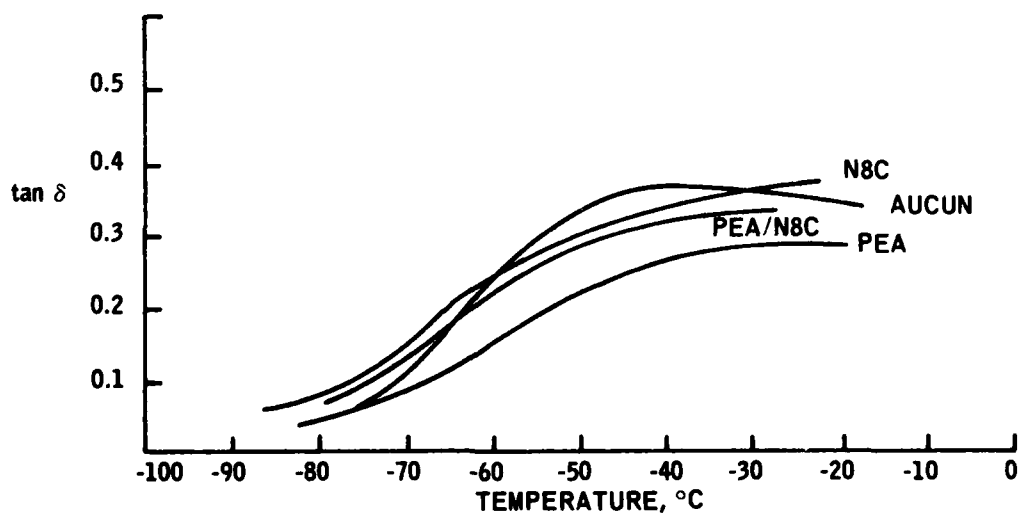


FIGURE 11 - Courbes de $\tan \delta$ des propergols polyesters (R45M/ACHD) contenant divers agents de surface.

NON CLASSIFIE

24

TABLEAU XVI

Valeurs de E'' en $\text{Pa} \times 10^{-8}$ et $\tan \delta$ au maximum d'absorption mécanique
près du T_g des propergols polyesters (R45M/AS et R45M/ACHD) à 110 Hz

Essai	Polyester	Agents de surface		Tan δ		E''	
		Nom	%	Max.	Temp. °C	$\text{Pa} \times 10^{-8}$	Temp. °C
33	R45M/AS/CY-179	N8C	0.5	0.28	-50	1.15	-65
34	"	N8C	0.8	0.30	-50	1.10	-65
35	"	N8C	1.1	0.29	-50	1.05	-65
62	R45M/ACHD/CY-179	N8C	0.3	0.25	-45	0.85	-60
67	"	PEA	2.4	0.20	-52	0.72	-53
65	"	PEA/N8C	0.9/0.2	0.25	-55	0.88	-57
68	R45M/ACHD/ERL4289	PEA/N8C	0.9/0.2	0.30	-50	0.90	-54
69	R45M/ACHD/EPON812	PEA/N8C	0.9/0.2	0.25	-52	0.85	-60
61	R45M/ACHD/CY-179	--	--	0.35	-45	1.40	-62

TABLEAU XVII

Valeurs de E'' en $\text{Pa} \times 10^{-8}$ et $\tan \delta$ au maximum d'absorption mécanique
au voisinage du T_g des propergols polyesters (R45M + ACHD) à 110 Hz

Essai	Agents de surface		Tan δ		E''	
	Nom	%	Maximum	Temp. °C	$\text{Pa} \times 10^{-8}$	Temp. °C
146	--	--	0.39	-45	1.13	-60
145	N8C	0.5	0.30	-45	1.40	-62
147	PEA	2.4	0.22	-45	0.88	-58
150	ADH-2	2.4	0.21	-45	1.26	-42
148	ADH-3	2.4	0.35	-35	0.95	-38
100	MAPO	1.2	0.30	-60	1.35	-60
173	PEA/N8C	0.6/0.4	0.25	-45	0.90	-54

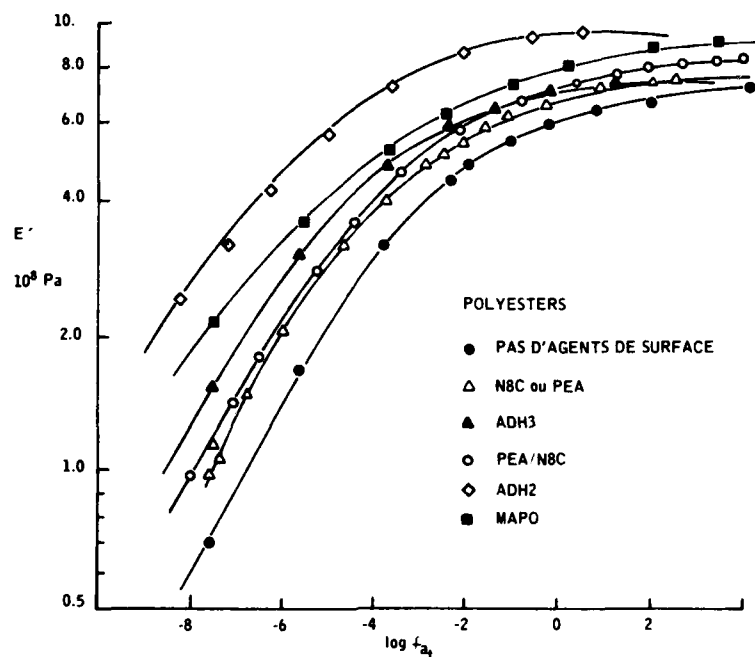


FIGURE 12 - Courbes réduites du module d'entreposage des composites polyesters (mélange R45M et ACHD) contenant divers agents de surface.

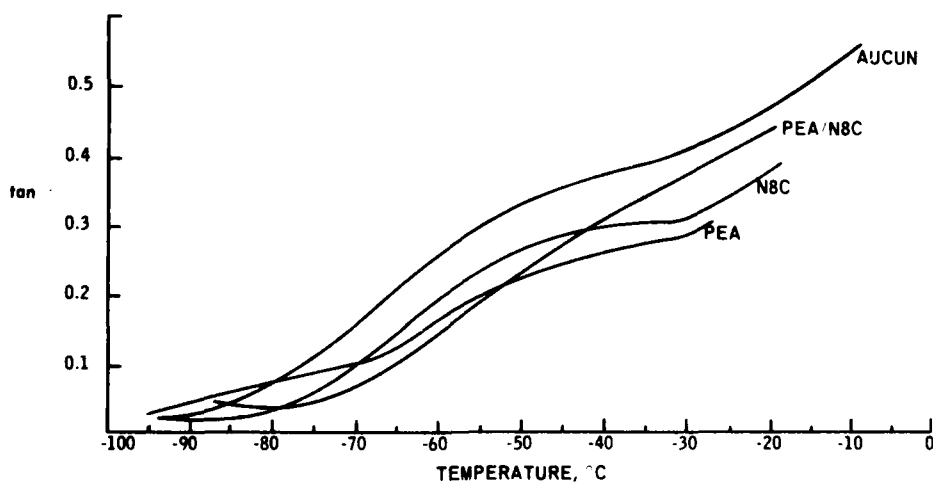


FIGURE 13 - Courbes de $\tan \delta$ des propergols polyesters (mélange R45M et ACHD) contenant divers agents de surface.

NON CLASSIFIE
26

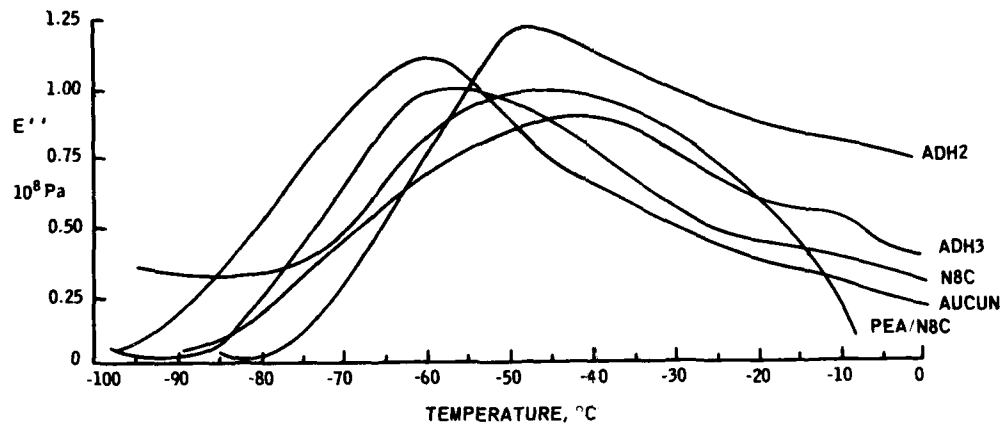


FIGURE 14 - Courbes du module de perte des polyesters (mélange R45M et ACHD).

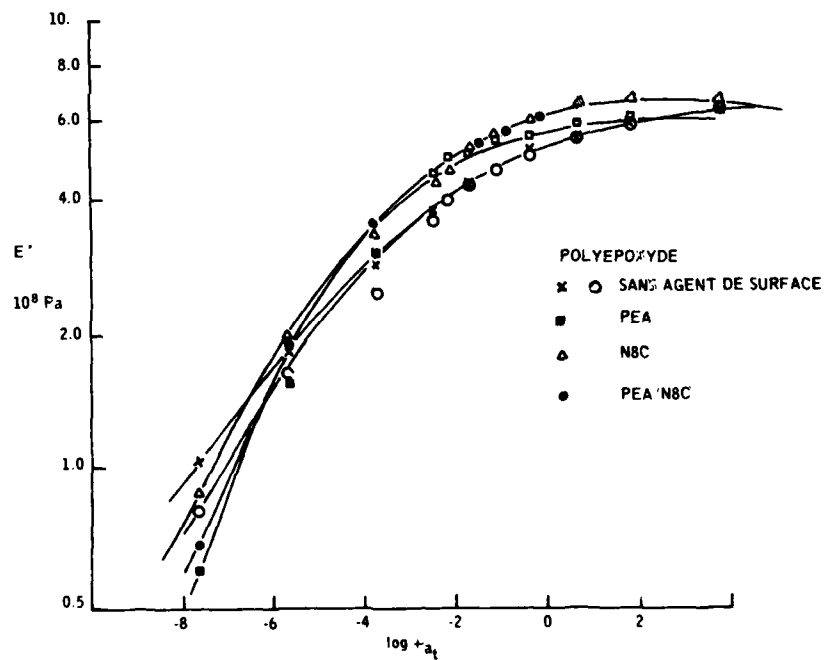


FIGURE 15 - Courbes réduites du module d'entreposage des propergols polyéthers.

NON CLASSIFIE

27

TABLEAU XVIII

Valeurs de E'' en $\text{Pa} \times 10^{-8}$ et hauteur du pic de $\tan \delta$ à la température près de T_g , et au point d'absorption mécanique, à 110 Hz, des propergols polyethers

Essai	Agents de surface		tan δ		E''	
	Nom	%	Maximum	Temp. °C	$\text{Pa} \times 10^{-8}$	Temp. °C
41	--	--	0.42	-35	0.80	-60
42	--	--	0.40	-35	0.90	-50
43	--	--	0.58	-35	0.85	-60
44	--	--	0.50	-43	0.85	-60
45	--	--	0.50	-35	0.85	-60
52	N8C	0.5	0.40	-35	0.77	-60
53	PEA	2.4	0.50	-40	1.00	-60
54	PEA/N8C	0.2/0.9	0.40	-40	1.15	-60

5.0 CONCLUSIONS

1. La transformation d'un polybutadiène à terminaisons hydroxyles (R45M) en des polybutadiènes à terminaisons carboxyles par réaction du R45M avec des anhydrides solides (anhydride succinique, anhydride méthylsuccinique, etc.) sous reflux, dans des solvants (benzène ou toluène), nous donne un prépolymère moins visqueux (16 N.s/m^2) que les PBCT disponibles sur le marché.
2. La transformation d'un polybutadiène à terminaisons hydroxyles (R45M) en un polybutadiène à terminaisons carboxyles par réaction du R45M avec un anhydride liquide, l'anhydride de l'acide cyclohexane di-carboxylique-1,2 (cis), à des températures de 60 à 90°C, sans solvant, donne un prépolymère de viscosité plus élevée que le R45M (37.4 et 6.9 N. s/m^2 respectivement) mais inférieure au PBCT.
3. On obtient des élastomères à partir des dérivés carboxylés du R45M, préparés comme aux paragraphes 1 et 2, et d'époxydes commerciaux (ERL 4221, ERL 4289, ERL 0510, EPON 812, etc.) en présence de sels de chrome (oléate, octanoate, etc.) comme catalyseurs. Les polyesters obtenus ont des énergies variant de 1.0 à 2.0 joules à 23°C, énergies comparables à celles obtenues par réaction du R45M avec les isocyanates.
4. On a préparé des élastomères à partir d'un mélange de R45M de l'anhydride cyclohexane di-carboxylique-1,2 (cis) et d'époxydes (CY 179, ERL 4221, etc.) en présence de sels de chrome (oléate, octanoate ou octoate, etc.) à 80°C. Ces polyesters ont des énergies semblables aux polyesters du paragraphe 3.
5. Des propergols composites contenant 88% de solides (aluminium et perchlorate d'ammonium) ont été préparés à partir des polyesters décrits aux paragraphes 3 et 4. Ces propergols donnent des allongements de 15 à 20% à 23°C et de 8 à 10% à -45°C.
6. Nous avons préparé des propergols composites contenant 88% de solides (Al et AP) et un liant polyéther obtenu par réaction du R45M et des époxydes (ERL 4221, CY 179 etc.) en présence des sels de chrome (octanoate et oléate). La cuisson de ces propergols polyéthers se fait à des températures variant de 60 à 125°C en présence d'oléate de chrome et de perchlorate d'ammonium. Les propergols polyéthers ont en général des propriétés mécaniques légèrement inférieures à celles des propergols polyesters et nécessitent des longs temps de cuisson. Si on ajoute des agents de surface, ceux-ci réduisent la catalyse et ralentissent ainsi la cuisson.

7. Un nouvel agent de surface, N8C, qui est obtenu à partir du méthyl-diéthanolamine et d'un léger excès d'acide sébacique, donne un produit possédant des groupes carboxyles terminaux. L'addition de cet agent de surface aux propergols préparés au paragraphe 5 améliore les propriétés mécaniques telles que l'effort à traction maximale, σ , et l'allongement à charge maximale, ϵ , valeurs déterminées au moyen de l'appareil Instron. Les propriétés mécaniques des propergols polyesters sont améliorées de 25 à 50% par l'addition de 1.0% de l'agent de surface N8C, mais ces propriétés mécaniques ne sont atteintes qu'après 56 jours de vieillissement.

8. L'effet d'un polyester d'aziridine (PEA) employé à la place du polyester d'amine (N8C) améliore très peu les propriétés mécaniques des propergols polyesters.

9. L'addition d'agents de surface (PEA et N8C) aux propergols polyéthers, en plus d'allonger le temps de cuisson, améliore très peu les propriétés à basse température.

6.0 BIBLIOGRAPHIE

1. Tremblay, M. et Perrault, G., "Formation de dérivés à terminaisons époxydes et carboxyles à partir de diols et de triols", DREV TN-1969/71, novembre 1971, NON CLASSIFIE
2. Adams, H.E. et al, "A Cooperative Molecular Weight Distribution Test", J. of Appl. Polym. Sci. Vol. 17, pp 269 - 282, 1973.
3. Boivin, J.L. and Tremblay, M. "Curing System for Polybutadiene Propellants", Can. Pat. 891562, 25 January 1972; U.S. 3,738,426, 11 September 1973.
4. Rheovibron, Direct Reading Dynamic Viscoelastometer Instruction Manual 17, pp 5-6 and 20-30, (1969), Toyo Measuring Instruments Co. Ltd., 104, 1-chome chofuminemachi, Ota-Ku, Tokyo, Japan.
5. Perrault, G. and Duchesne, G., "Evaluation of Surface-Active Additives in Highly Filled Compositions by Mechanical Spectroscopy", J. Appl. Polymer Sci. Vol. 18, pp 1295-1304, 1974.
6. Billmeyer, F.W., "Testbook of Polymer Science" Interscience, New York, 1972.

DREV REPORT 4069/77 (UNCLASSIFIED)

Research and Development Branch, Department of National Defence, Canada.
DREV, P.O. Box 880, Courcellette, Qué. G0A 1R0

"Liants polyéthers et polyester dans les propergols composites"

M. Tremblay, G. Perrault, G. Duchesne et E. Ahad

A hydroxyl-terminated polybutadiene prepolymer (R45M) was cross-linked with an epoxide to yield an elastomeric material known as a polyether or with a mixture of an anhydride and an epoxide to form a polyester material. Polyether and polyester propellants containing up to 88% of solid ammonium perchlorate (AP) in the powder form and aluminum powder were prepared from the above two materials (binders). The physical and mechanical properties of these propellants depended on the ratio and on the order of addition of ingredients, the curing temperature and the presence of surface-active agents. Polyesters propellants were made either by using R45M pre-reacted with anhydride or by mixing simultaneously all ingredients with the solids. Polyether propellants made by the former procedure had superior properties to those made by the latter. Polyether propellants had slightly lower mechanical and physical properties than those of polyesters. The effectiveness of the several surface-active additives in these highly filled composite propellants were evaluated by mechanical spectroscopy. Some additives were found to improve the mechanical properties of polyester propellants, but were detrimental to the catalytic activity of AP in polyether propellants. (U).

DREV REPORT 4069/77 (UNCLASSIFIED)

Research and Development Branch, Department of National Defence, Canada.
DREV, P.O. Box 880, Courcellette, Qué. G0A 1R0

"Liants polyéthers et polyester dans les propergols composites"

M. Tremblay, G. Perrault, G. Duchesne et E. Ahad

A hydroxyl-terminated polybutadiene prepolymer (R45M) was cross-linked with an epoxide to yield an elastomeric material known as a polyether or with a mixture of an anhydride and an epoxide to form a polyester material. Polyether and polyester propellants containing up to 88% of solid ammonium perchlorate (AP) in the powder form and aluminum powder were prepared from the above two materials (binders). The physical and mechanical properties of these propellants depended on the ratio and on the order of addition of ingredients, the curing temperature and the presence of surface-active agents. Polyesters propellants were made either by using R45M pre-reacted with anhydride or by mixing simultaneously all ingredients with the solids. Polyether propellants made by the former procedure had superior properties to those made by the latter. Polyether propellants had slightly lower mechanical and physical properties than those of polyesters. The effectiveness of the several surface-active additives in these highly filled composite propellants were evaluated by mechanical spectroscopy. Some additives were found to improve the mechanical properties of polyester propellants, but were detrimental to the catalytic activity of AP in polyether propellants. (U).

DREV REPORT 4069/77 (UNCLASSIFIED)

Research and Development Branch, Department of National Defence, Canada.
DREV, P.O. Box 880, Courcellette, Qué. G0A 1R0

"Liants polyéthers et polyester dans les propergols composites"

M. Tremblay, G. Perrault, G. Duchesne et E. Ahad

A hydroxyl-terminated polybutadiene prepolymer (R45M) was cross-linked with an epoxide to yield an elastomeric material known as a polyether or with a mixture of an anhydride and an epoxide to form a polyester material. Polyether and polyester propellants containing up to 88% of solid ammonium perchlorate (AP) in the powder form and aluminum powder were prepared from the above two materials (binders). The physical and mechanical properties of these propellants depended on the ratio and on the order of addition of ingredients, the curing temperature and the presence of surface-active agents. Polyesters propellants were made either by using R45M pre-reacted with anhydride or by mixing simultaneously all ingredients with the solids. Polyether propellants made by the former procedure had superior properties to those made by the latter. Polyether propellants had slightly lower mechanical and physical properties than those of polyesters. The effectiveness of the several surface-active additives in these highly filled composite propellants were evaluated by mechanical spectroscopy. Some additives were found to improve the mechanical properties of polyester propellants, but were detrimental to the catalytic activity of AP in polyether propellants. (U).

DREV REPORT 4069/77 (UNCLASSIFIED)

Research and Development Branch, Department of National Defence, Canada.
DREV, P.O. Box 880, Courcellette, Qué. G0A 1R0

"Liants polyéthers et polyester dans les propergols composites"

M. Tremblay, G. Perrault, G. Duchesne et E. Ahad

A hydroxyl-terminated polybutadiene prepolymer (R45M) was cross-linked with an epoxide to yield an elastomeric material known as a polyether or with a mixture of an anhydride and an epoxide to form a polyester material. Polyether and polyester propellants containing up to 88% of solid ammonium perchlorate (AP) in the powder form and aluminum powder were prepared from the above two materials (binders). The physical and mechanical properties of these propellants depended on the ratio and on the order of addition of ingredients, the curing temperature and the presence of surface-active agents. Polyesters propellants were made either by using R45M pre-reacted with anhydride or by mixing simultaneously all ingredients with the solids. Polyether propellants made by the former procedure had superior properties to those made by the latter. Polyether propellants had slightly lower mechanical and physical properties than those of polyesters. The effectiveness of the several surface-active additives in these highly filled composite propellants were evaluated by mechanical spectroscopy. Some additives were found to improve the mechanical properties of polyester propellants, but were detrimental to the catalytic activity of AP in polyether propellants. (U).

DREV REPORT 4069/77 (NON CLASSIFIÉ)

Bureau - Recherche et Développement, Ministère de la Défense nationale, Canada.
CRDY, C.P. 880, Courcellette, Qué. G0A 1R0

"Liant polyéthers et polyesters dans les propergols composites"
M. Tremblay, G. Perrault, G. Duchesne et E. Abad

Un polybutadiène à terminaisons hydroxyles (B4SM) a été réticulé avec les époxydes (liant polyéther) et avec un mélange d'anhydride et d'époxydes (liant polyester). A partir de ces liants, des propergols polyéthers et polyesters contenant 88% de solides ont été préparés et les propriétés mécaniques ont été évaluées suivant la proportion optimale et l'ordre d'addition des ingrédients. La température de cuisson et l'effet des agents de surface. Les propergols polyesters donnent de meilleures propriétés physiques et mécaniques lorsqu'on fait réagir simultanément au cours du malaxage. Les propergols polyéthers possèdent des propriétés mécaniques légèrement inférieures aux polyesters et exigent des temps de cuisson plus longs. L'analyse du comportement rhéologique de ces propergols à l'aide du rhéobromètre a permis de mesurer l'efficacité de divers agents de surface à basse température. Quelques agents de surface améliorent les propriétés mécaniques des propergols polyesters mais tous ces produits diminuent la catalyse de AP dans les propergols polyéthers. (NC)

DREV REPORT 4069/77 (NON CLASSIFIÉ)

Bureau - Recherche et Développement, Ministère de la Défense nationale, Canada.
CRDY, C.P. 880, Courcellette, Qué. G0A 1R0

"Liant polyéthers et polyesters dans les propergols composites"
M. Tremblay, G. Perrault, G. Duchesne et E. Abad

Un polybutadiène à terminaisons hydroxyles (B4SM) a été réticulé avec les époxydes (liant polyéther) et avec un mélange d'anhydride et d'époxydes (liant polyester). A partir de ces liants, des propergols polyéthers et polyesters contenant 88% de solides ont été préparés et les propriétés mécaniques ont été évaluées suivant la proportion optimale et l'ordre d'addition des ingrédients. La température de cuisson et l'effet des agents de surface. Les propergols polyesters donnent de meilleures propriétés physiques et mécaniques lorsqu'on fait réagir simultanément au cours du malaxage. Les propergols polyéthers possèdent des propriétés mécaniques légèrement inférieures aux polyesters et exigent des temps de cuisson plus longs. L'analyse du comportement rhéologique de ces propergols à l'aide du rhéobromètre a permis de mesurer l'efficacité de divers agents de surface à basse température. Quelques agents de surface améliorent les propriétés mécaniques des propergols polyesters mais tous ces produits diminuent la catalyse de AP dans les propergols polyéthers. (NC)

DREV REPORT 4069/77 (NON CLASSIFIÉ)

Bureau - Recherche et Développement, Ministère de la Défense nationale, Canada.
CRDY, C.P. 880, Courcellette, Qué. G0A 1R0

"Liant polyéthers et polyesters dans les propergols composites"
M. Tremblay, G. Perrault, G. Duchesne et E. Abad

Un polybutadiène à terminaisons hydroxyles (B4SM) a été réticulé avec les époxydes (liant polyéther) et avec un mélange d'anhydride et d'époxydes (liant polyester). A partir de ces liants, des propergols polyéthers et polyesters contenant 88% de solides ont été préparés et les propriétés mécaniques ont été évaluées suivant la proportion optimale et l'ordre d'addition des ingrédients. La température de cuisson et l'effet des agents de surface. Les propergols polyesters donnent de meilleures propriétés physiques et mécaniques lorsqu'on fait réagir simultanément au cours du malaxage. Les propergols polyéthers possèdent des propriétés mécaniques légèrement inférieures aux polyesters et exigent des temps de cuisson plus longs. L'analyse du comportement rhéologique de ces propergols à l'aide du rhéobromètre a permis de mesurer l'efficacité de divers agents de surface à basse température. Quelques agents de surface améliorent les propriétés mécaniques des propergols polyesters mais tous ces produits diminuent la catalyse de AP dans les propergols polyéthers. (NC)

DREV REPORT 4069/77 (NON CLASSIFIÉ)

Bureau - Recherche et Développement, Ministère de la Défense nationale, Canada.
CRDY, C.P. 880, Courcellette, Qué. G0A 1R0

"Liant polyéthers et polyesters dans les propergols composites"
M. Tremblay, G. Perrault, G. Duchesne et E. Abad

Un polybutadiène à terminaisons hydroxyles (B4SM) a été réticulé avec les époxydes (liant polyéther) et avec un mélange d'anhydride et d'époxydes (liant polyester). A partir de ces liants, des propergols polyéthers et polyesters contenant 88% de solides ont été préparés et les propriétés mécaniques ont été évaluées suivant la proportion optimale et l'ordre d'addition des ingrédients. La température de cuisson et l'effet des agents de surface. Les propergols polyesters donnent de meilleures propriétés physiques et mécaniques lorsqu'on fait réagir simultanément au cours du malaxage. Les propergols polyéthers possèdent des propriétés mécaniques légèrement inférieures aux polyesters et exigent des temps de cuisson plus longs. L'analyse du comportement rhéologique de ces propergols à l'aide du rhéobromètre a permis de mesurer l'efficacité de divers agents de surface à basse température. Quelques agents de surface améliorent les propriétés mécaniques des propergols polyesters mais tous ces produits diminuent la catalyse de AP dans les propergols polyéthers. (NC)